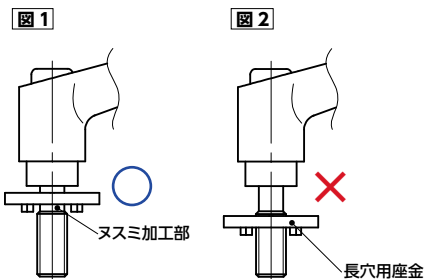


-

 使用上の注意

- 座金の指針は目安として使用してください。
- レバーの締めつけ前に、**図1**のように座金がヌスミ加工部にあることを確認してください。**図2**のように座金がねじ山にかかった状態で締めつけると座金に変形することがあります。



单位: mm

*2: 最大荷重・最大締付力の定義は「クランプレバー・テンションレバーの使用方法について」をご参照ください。

- 品番指定 ※価格・納期はNBKウェブサイトをご覧ください。

1 2 1 3

2 ねじ長さLmは表に●の記載があるサイズから選択してください。

-
- The diagram illustrates the LECM-LWP tool and its components. The tool consists of a long, thin metal bar with a central pivot point. A black handle is attached to the left side of the pivot, and a red handle is attached to the right side. A scale is marked along the length of the bar, with red numbers indicating measurements. The tool is shown in two positions: one where the black handle is raised and the red handle is lowered, and another where the red handle is raised and the black handle is lowered. Labels with leader lines identify the following parts:
- 突起 (Protrusion) - pointing to the central pivot point.
 - 指針 (Pointer) - pointing to the red handle.
 - LECM-LWP - the model name of the tool.
 - 長穴 (Long hole) - pointing to the central slot in the bar.
 - 指針 (Pointer) - pointing to the black handle.
 - スケール (Scale) - pointing to the measurement markings on the bar.

- 座金はヌスミ加工部に組み込まれており、脱落を防止します。
また、座金の組み込み作業も不要です。
- 座金の外径はねじ径の約3倍。締めつけ部位に対して十分な座面を確保します。
- 環境負荷、特に地球温暖化に配慮し商品開発にLCA (Life Cycle Assessment) を実施しました。
- 従来品に比べ温室効果ガスの排出量を6.5%削減しました。
- 亜鉛ダイカスト製のセレーションリングをプラスチック製レバー本体にインサート。金属製のねじのセレーションとの組み合わせにも十分な強度を実現しています。
- レバー部のカラーバリエーションは5種類。品番の末尾記号により、選択できます。

ねじ長さ

品番	Lm (mm) 						
	12	16	20	25	32	40	50
LECM-5-LWP20	●	●	●	●	●	●	●
LECM-6-LWP20	●	●	●	●	●	●	●



ステンレス製、ポリエステル製、縦型、横型など各種スケールがあります。



LECM-LWP に組み込まれた長穴用座金と同一形状で通し穴タイプの **SWAS-PPK** があります。