

## 選定

適正なカップリングを下記の手順に従って選定してください。

## 選定手順

1. 種類の選定
2. サイズの選定
3. 使用温度によるトルクの補正
4. 最大軸穴径・最高回転数のチェック
5. まとめ

### 1. 種類の選定

一覧から選ぶ、モータから選ぶ、使用装置から選ぶを参考に最適な種類を選んでください。

### 2. サイズの選定

常用トルクとスリップトルクを比較して小さい方の値が、システムの連続的な運転によって発生する負荷トルク以上のサイズを選定してください。

なお、常用トルクは運転時の負荷変動を考慮した値であり、選定にあたり常用トルクを補正する必要はありません。(オルダムカップリングを除く)

### 3. 使用温度によるトルクの補正

ゴム・樹脂を使用しているカップリングは使用温度により常用トルク・最大トルクが変化します (MSXP、MOP、MOHSを除く)。

周囲温度が30℃を超える場合は、常用トルク・最大トルクを表の温度補正係数で補正してください。

周囲温度	温度補正係数
-20℃ - 30℃	1.00
30℃ - 40℃	0.80
40℃ - 60℃	0.70
60℃ - 120℃	0.55

なお、補正係数が適用できるのは、各カップリングの「使用可能温度」範囲内に限られます。

使用可能温度は各商品ページをご参照ください。

オールメタルのカップリング、MSXP、MOP、MOHSは温度によるトルク低下が小さいため、本表による補正は不要です。

### 4. 最大軸穴径・最高回転数のチェック

設計条件の軸穴径・回転数が、本カタログに記載されている最大軸穴径・最高回転数以上であることを確認してください。最大軸穴径・最高回転数のいずれか一方または両方が満足をしていない場合はサイズを変更してください。

### 5. まとめ

最後に、寸法・性能表で、その他の設計条件も満足していることを確認してください。

