

# JIS V PULLEY JIS Vプーリー

## ● 1個でも、短納期でお届けします。

鋳造から機械加工・表面処理まで一貫生産。しかも、プーリー加工専用のNC機械・自動機・バランスなどを自社開発。セル生産方式により、多品種少量生産と短納期を極限まで追求。お客さまに“便利”をお届けします。

## ● 便利な追加工サービスを標準化。

軸穴・キー溝・押しぬじ穴の追加工を標準化しました。1個でも、実働1日で出荷いたします。手配も簡単です。

## ● 充実のラインアップ。650サイズ。

A: 146サイズ、B: 218サイズ、C: 212サイズ、D: 74サイズ。JIS規格の281サイズに369サイズを独自に追加。とくに原動機側に使用する小径サイズを細かく標準化。

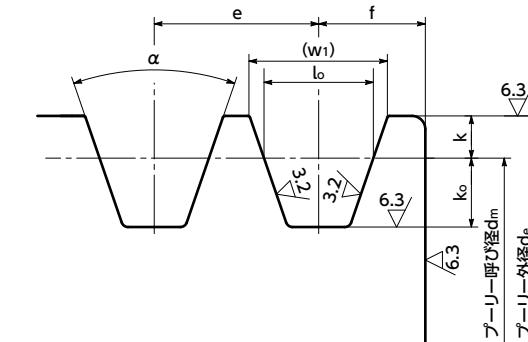
## ● JIS規格を上回る高品質。

材質・加工精度・バランス精度とともにJIS規格(JIS B 1854-1987「一般用Vプーリー」)を上回る最高品質のプーリーです。外周での不釣合い許容値はプーリー質量の0.1%を保証。表面処理は、防錆効果が高く仕上がりの美しい塗装を行っています。



## 商品規格

商品規格はJIS B 1854-1987「一般用Vプーリー」に準拠しています。



## ● 溝部の寸法

溝の形	呼び径 dm	呼び径 dm	α±0.5 (°)	l0	w1	k	k0	e*1	f
A	100以下	34			11.95				
	100を超える125以下	36		9.2	12.12	4.5 <sup>+0.2</sup> <sub>0</sub>	8.0	15.0±0.4	10.0±1
	125を超えるもの	38			12.30				
B	160以下	34			15.86				
	160を超える200以下	36		12.5	16.07	5.5 <sup>+0.2</sup> <sub>0</sub>	9.5	19.0±0.4	12.5±1
	200を超えるもの	38			16.29				
C	250以下	34			21.18				
	250を超える315以下	36		16.9	21.45	7.0 <sup>+0.3</sup> <sub>0</sub>	12.0	25.5±0.5	17.0±1
	315を超えるもの	38			21.72				
D	450以下	36			30.77				
	450を超えるもの	38		24.6	31.14	9.5 <sup>+0.4</sup> <sub>0</sub>	15.5	37.0±0.5	24.0 <sup>+2</sup> <sub>-1</sub>

単位:mm

\*1: eの累積誤差は±0.8mm以下。

## ● 外周・リム側面の振れの許容値および外径の許容差

呼び径 dm	外周の振れの許容値	リム側面の振れの許容値	外径の許容差
118以下	0.15(0.3)	0.15(0.3)	±0.4(±0.6)
125以上 160以下	0.15(0.4)	0.15(0.4)	±0.6(±0.8)
165以上 224以下	0.2(0.4)	0.2(0.4)	±0.6(±0.8)
227以上 300以下	0.25(0.4)	0.25(0.4)	±0.6(±0.8)
315以上 450以下	0.3(0.6)	0.3(0.6)	±0.9(±1.2)
475以上 630以下	0.4(0.6)	0.4(0.6)	±0.9(±1.2)
710以上 1120以下	0.5(0.8)	0.5(0.8)	±1.2(±1.6)

単位:mm

\*()内はJIS B 1854-1987の数値です。

## ● バランス

外周での不釣合い質量は、プーリー質量の0.1%または1gのいずれか大きい方を許容値としています。これは、周速15m/sでJIS B 0905「回転機械-剛性ロータの釣合い良さ」のG16に相当します。

## ● 材質・仕上げ

本体	JIS Vプーリー
	FC200以上 塗装(NBKブルー)

RoHS

## 追加工サービスをご利用ください。

Vプーリーに軸穴・キー溝・押しぬじ穴の追加工をいたします。実働1日目出荷。



● 軸穴・キー溝・押しぬじ追加工

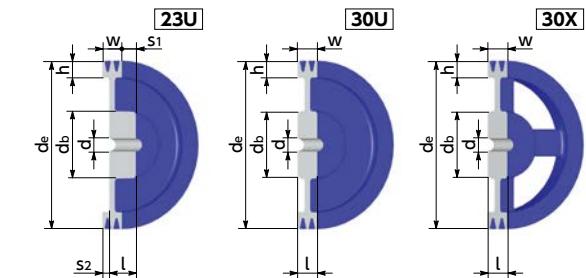
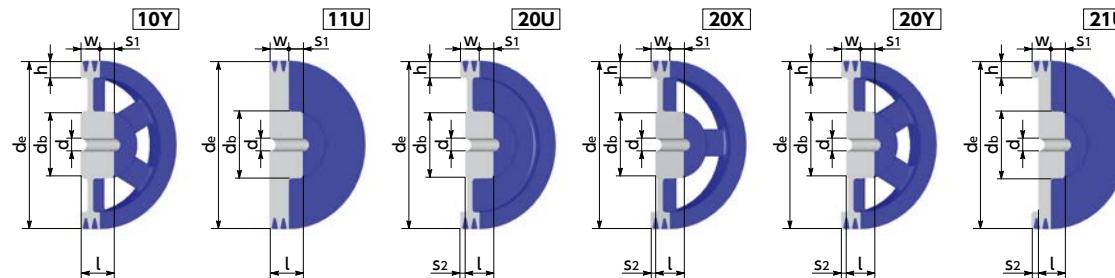
対応可・別料金

## ● 関連商品

プーリーV溝部の摩耗を確認するためのゲージがあります。プーリーのメンテナンスの際に、ご利用ください。



## B-2 JIS Vプーリー - B・BX適用



単位:mm

品番	呼び径 dm	外径 de	最大軸穴径 d	下穴径 d	形状 図番	ハブ				リム		慣性モーメント (kg・m <sup>2</sup> )	質量 (kg)
						db	l	s1	s2	w	$h^{+2}_0$		
63-B-2	63	74	28	—	11U	50	59	15	—	44	—	0.000562	1.15
71-B-2	71	82	28	—	21U	50	35	15	24	44	20	0.000794	1.16
75-B-2	75	86	28	—	21U	50	35	15	24	44	20	0.000955	1.26
80-B-2	80	91	28	—	21U	50	35	15	24	44	20	0.00119	1.38
90-B-2	90	101	28	—	21U	50	35	15	24	44	20	0.0018	1.64
100-B-2	100	111	32	—	21U	56	35	15	24	44	20	0.00266	1.98
106-B-2	106	117	32	—	21U	56	35	15	24	44	20	0.00327	2.16
112-B-2	112	123	35.5	—	21U	63	35	15	24	44	20	0.00405	2.42
118-B-2	118	129	35.5	—	21U	63	35	15	24	44	20	0.00487	2.62
125-B-2	125	136	35.5	—	21U	63	35	15	24	44	20	0.00599	2.86
132-B-2	132	143	35.5	—	21U	63	35	15	24	44	20	0.0073	3.11
135-B-2	135	146	35.5	—	21U	63	35	15	24	44	20	0.00792	3.23
140-B-2	140	151	40	—	21U	71	40	15	19	44	20	0.00970	3.88
145-B-2	145	156	40	—	21U	71	40	15	19	44	20	0.0110	4.11
150-B-2	150	161	40	—	21U	71	40	15	19	44	20	0.0125	4.35
155-B-2	155	166	40	—	21U	71	40	15	19	44	20	0.0141	4.59
160-B-2	160	171	40	—	21U	71	40	15	19	44	20	0.0159	4.84
165-B-2	165	176	40	—	21U	71	40	15	19	44	20	0.0179	5.11
170-B-2	170	181	40	—	23U	71	40	15	19	44	20	0.0151	3.81
180-B-2	180	191	40	—	20U	71	40	15	19	44	20	0.0183	4.06
190-B-2	190	201	40	—	20U	71	40	15	19	44	20	0.0219	4.31

品番	呼び径 dm	外径 de	最大軸穴径 d	下穴径 d	形状 図番	ハブ				リム		慣性モーメント (kg・m <sup>2</sup> )	質量 (kg)
						db	l	s1	s2	w	$h^{+2}_0$		
200-B-2N	200	211	45	—	20U	80	45	15	14	44	20	0.0266	5.03
200-B-2F	200	211	45	—	30U	80	44	—	—	44	20	0.0266	4.99
212-B-2N	212	223	45	—	20X	80	45	15	14	44	20	0.0295	4.86
212-B-2F	212	223	45	—	30X	80	44	—	—	44	20	0.0295	4.82
224-B-2N	224	235	45	—	20X	80	45	15	14	44	20	0.0355	5.19
224-B-2F	224	235	45	—	30X	80	44	—	—	44	20	0.0352	5.08
236-B-2N	236	247	45	—	20X	80	45	15	14	44	20	0.0418	5.43
236-B-2F	236	247	45	—	30X	80	44	—	—	44	20	0.0418	5.39
250-B-2N	250	261	45	—	20X	80	50	15	9	44	20	0.0507	5.99
250-B-2F	250	261	45	—	30X	80	44	—	—	44	20	0.0506	5.76
280-B-2N	280	291	45	—	20X	80	50	15	9	44	20	0.0724	6.63
280-B-2F	280	291	45	—	30X	80	44	—	—	44	20	0.0722	6.4
300-B-2N	300	311	45	—	20X	80	50	15	9	44	20	0.09	7.07
300-B-2F	300	311	45	—	30X	80	44	—	—	44	20	0.0899	6.84
315-B-2	315	326	50	—	20X	90	50	15	9	44	20.5	0.11	8.12
355-B-2	355	366	50	—	20X	90	50	15	9	44	20.5	0.16	9
375-B-2	375	386	50	—	20X	90	50	15	9	44	20.5	0.189	9.44
400-B-2	400	411	50	—	20Y	90	50	15	9	44	20.5	0.24	10.6
450-B-2	450	461	50	—	20Y	90	50	15	9	44	20.5	0.346	11.8
500-B-2	500	511	56	—	10Y	100	56	12	—	44	20.5	0.491	14.3
560-B-2	560	571	56	—	10Y	100	56	12	—	44	20.5	0.709	16.3
600-B-2	600	611	56	—	10Y	100	56	12	—	44	20.5	0.877	17.3
630-B-2	630	641	56	—	10Y	100	56	12	—	44	20.5	1.04	18.8
710-B-2	710	721	56	16	10Y	100	56	12	—	44	20.5	1.53	21.6
750-B-2	750	761	56	—	10Y	100	56	12	—	44	20.5	1.81	22.8

## 追加工サービスをご利用ください。



Vプーリーに軸穴・キー溝・押しつねじ穴の追加工をいたします。実働1日目出荷。

軸穴・キー溝・押しつねじ追加工

対応可・別料金

● 品番指定 ※価格・納期はNBKウェブサイトをご覧ください。

200-B-2N

1

## ● 関連商品

プーリーV溝部の摩耗を確認するためのゲージがあります。プーリーのメンテナンスの際に、ご利用ください。



▶ info@nbk1560.com

▶ https://www.nbk1560.com

▶ 0575-23-1162

▶ NBK 鍛屋バイテック会社

▶ 0575-23-1162

▶ info@nbk1560.com

▶ https://www.nbk1560.com