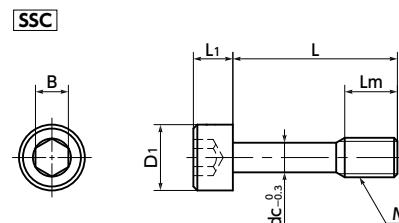
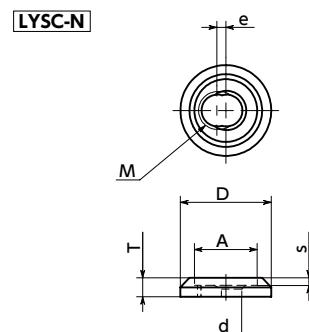


LYSC-N-SSC 取っ手用脱落防止座金(脱落防止ねじつき) 特許取得済 意匠登録済

SUS ステンレス



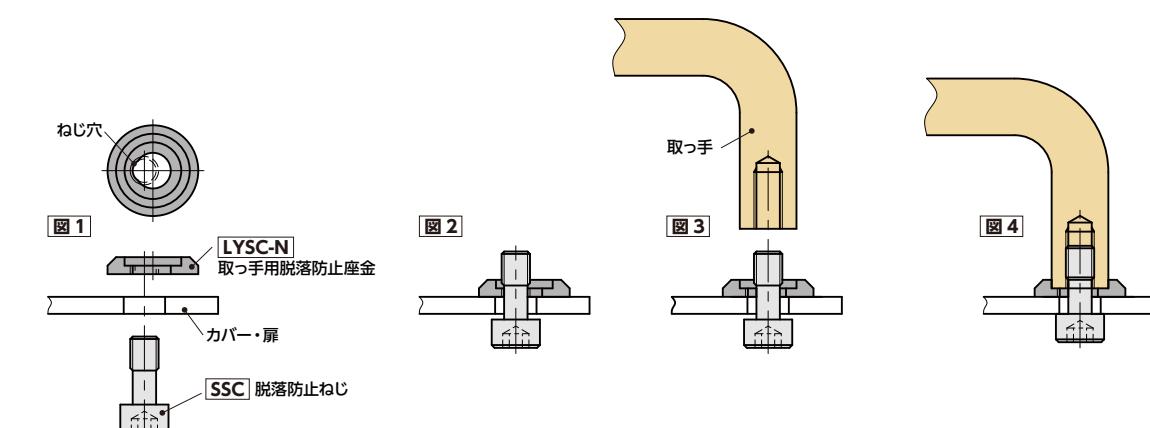
- 筐体内部でのねじの脱落を防止するとともに、取っ手の取りつけ面を美しく装飾します。
- 取っ手を取りつけるカバー・扉などの追加工は不要です。
- 部品の脱落防止対策が求められる、食品機械・包装機械・薬品製造装置の用途などに。
- 取りつけのための脱落防止ねじ SSC が付属しています。
- 材質・仕上げ

LYSC-N-SSC		RoHS
取っ手用脱落防止座金 LYSC-N	SUS304 バレル研磨	
脱落防止ねじ SSC	SUSXM7(SUS304相当)	

品番	取っ手用脱落防止座金 LYSC-N							脱落防止ねじ SSC							LYSC-N							質量(g)	
	LYSC-N				SSC			LYSC-N				SSC				⇒ P.xxxx		⇒ P.xxxx		⇒ P.xxxx			
	D	M	d	e	A	T	s	M	L	Lm	D1	L1	B	dc		M	L	Lm	D1	L1	B	dc	
LYSC-12-N-SSC-M5-12	12	M5	4.2	1.2	8.3	2.5	1	M5	12	6	8.5	5	4	3.9	4.4								
LYSC-12-N-SSC-M5-16	12	M5	4.2	1.2	8.3	2.5	1	M5	16	6	8.5	5	4	3.9	4.9								
LYSC-16A-N-SSC-M5-12	16	M5	4.2	1.5	10.3	3	1.5	M5	12	6	8.5	5	4	3.9	6.1								
LYSC-16A-N-SSC-M5-16	16	M5	4.2	1.5	10.3	3	1.5	M5	16	6	8.5	5	4	3.9	6.6								

● 取りつけ方法

- カバー・扉に付属の脱落防止ねじ SSC を通し、取っ手の取りつけ面から取っ手用脱落防止座金 LYSC-N の中心から偏心した位置にあるねじ穴に、SSC の円筒部が貫通するまでねじ込んでください [図2]。
- SSC を LYSC-N の中心のキリ穴の位置に移動させてください [図3]。
- 図3の状態で、SSC を締めつけて取っ手を取りつけてください [図4]。
- 取りつけ後、取っ手のねじ穴および SSC は LYSC-N の中心に保持されます。このとき LYSC-N の中心にあるキリ穴は SSC のねじ部より小さく、SSC がキリ穴から抜けることがないため、脱落が防止されます。



● 適用取っ手

品番	適用取っ手										TG ⇒ P.xxxx
	UNF ⇒ P.xxxx	UNFS ⇒ P.xxxx	UNFA ⇒ P.xxxx	UMP ⇒ P.XXXX	USP ⇒ P.XXXX	UAP ⇒ P.XXXX	UHF ⇒ P.XXXX	UHFS ⇒ P.XXXX	UGF ⇒ P.XXXX	UFF ⇒ P.XXXX	
LYSC-12-N-SSC				UMP-8-** USP-8-** UAP-8-**						UFF-8-30-CR UFFS-8-30	TG-108 TG-128
LYSC-16A-N-SSC	全商品			UMP-10-** USP-10-** UAP-10-**	全商品		全商品	全商品	全商品	UFF-10-40-CR UFFS-10-40	TG-110 TG-130

● 品番指定 ※価格・納期はNBKウェブサイトをご覧ください。

LYSC-12-N-SSC-M5-12

1

クリーン洗浄・クリーン梱包 ⇒ P.1640
お問い合わせくださいレーザ刻印 ⇒ P.1656
対応不可