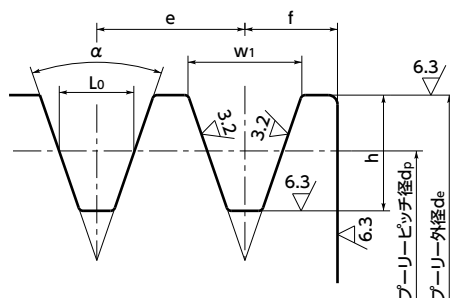


# STANDARD V PULLEY 標準Vプーリー



- **日本で最大の使用実績。1個でも、短納期でお届けします。**  
1950年、日本で最初にメーカー標準品としてシリーズ化されたVプーリー。鑄造から機械加工・表面処理まで一貫生産。しかも、プーリー加工専用のNC機械・自動機・バランスなどを自社開発。セル生産方式により、多品種少量生産と短納期を極限まで追求。お客さまに“便利”をお届けします。
- **便利な追加加工サービスを標準化。**  
軸穴・キー溝・押しねじの追加加工を標準化しました。1個でも、実働1日でお届けいたします。手配も簡単です。

## 商品規格



### ● 材質・仕上げ



	標準Vプーリー
本体	FC150 - 200 塗装 (NBKブルー)

### ● バランス

外周での不釣り合い質量は、プーリー質量の0.2%または3gのいずれか大きい方を許容値としています。これは、JIS B 1854 - 1987「一般用Vプーリー」に規定する釣り合い良さと同一の精度です。

\*M形のプーリーは対象外です。

### ● 溝部の寸法

単位: mm

溝の形	外径 de (inch)	$\alpha \pm 0.5$ (°)	L0	w1	h	e	f ± 1
<b>M</b>	3以下	34	8.0	9.65	9	—	8.5
	3を超え 3 1/2 以下	36		9.75			
	3 1/2 を超えるもの	38		9.86			
<b>A</b>	4以下	34	9.2	11.95	12.5	16 ± 0.4	10.0
	4を超え 5 以下	36		12.12			
	5を超え 5 以下	38		12.30			
<b>B</b>	6 1/2 以下	34	12.5	15.86	15	20 ± 0.4	12.0
	6 1/2 を超え 8 以下	36		16.07			
	8を超え 8 以下	38		16.29			

### ● 外周・リム側面の振れの許容値および外径の許容差

単位: mm

外径 de (inch)	外周の振れの許容値	リム側面の振れの許容値	外径の許容差
5以下	0.2	0.2	±0.6
5を超え 6 1/2 以下	0.25	0.25	±0.8
6 1/2 を超え 9 以下	0.3	0.3	±0.8
9を超え 12 以下	0.35	0.35	±0.8
12を超え 16 以下	0.4	0.4	±1.2
16を超え 24 以下	0.5	0.5	±1.2

## 追加加工サービスをご利用ください。

Vプーリーに軸穴・キー溝・押しねじ穴の追加加工をいたします。実働1日お届け。



### ● 軸穴・キー溝・押しねじ追加加工

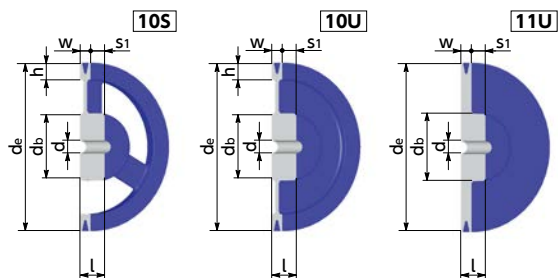
対応可・別料金

### ● 関連商品

プーリーV溝部の摩耗を確認するためのゲージがあります。プーリーのメンテナンスの際に、ご利用ください。



# M-1 標準Vプーリー - M適用



単位: mm

品番	ピッチ円直径 $d_p$	外径 $d_e$	最大軸穴径 $d$	下穴径 $d$	形状 図番	ハブ				リム		慣性モーメント ( $\text{kg} \cdot \text{m}^2$ )	質量 (kg)
						$d_b$	$l$	$s_1$	$s_2$	$w$	$h_0^{+2}$		
<b>2-M-1</b>	45.4	50.8	16	—	11U	28	30	13	—	17	—	0.000059	0.26
<b>2 ½-M-1</b>	58.1	63.5	17	8	10U	30	30	13	—	17	—	0.000129	0.34
<b>3-M-1</b>	70.8	76.2	17	8	10U	30	30	13	—	17	—	0.000248	0.42
<b>3 ½-M-1</b>	83.5	88.9	18	8	10U	32	30	13	—	17	—	0.000442	0.53
<b>4-M-1</b>	96.2	101.6	18	—	10S	32	30	13	—	17	13.5	0.000704	0.57
<b>4 ½-M-1</b>	108.9	114.3	18	—	10S	32	30	13	—	17	13.5	0.00105	0.63
<b>5-M-1</b>	121.6	127	18	—	10S	32	30	13	—	17	13.5	0.00151	0.7
<b>5 ½-M-1</b>	134.3	139.7	18	—	10S	32	30	13	—	17	13.5	0.00207	0.77
<b>6-M-1</b>	147	152.4	19	—	10S	35	30	13	—	17	13.5	0.00286	0.92
<b>7-M-1</b>	172.4	177.8	21	—	10S	38	30	13	—	17	13.5	0.00468	1.06
<b>8-M-1</b>	197.8	203.2	21	—	10S	38	30	13	—	17	13.5	0.00722	1.19

## 追加加工サービスをご利用ください。

Vプーリーに軸穴・キー溝・押しねじ穴の追加加工をいたします。実働1日目出荷。



● 軸穴・キー溝・押しねじ追加加工

対応可・別料金

● 品番指定 ※価格・納期はNBKウェブサイトをご覧ください。

## 3-M-1

